

OATEC
CORPORATION

OATEC
OATEC CORPORATION



株式会社 **オーエーテック**



株式会社 オーエーテック

先進の技術で
先端のニーズに応える
〈OATEC〉のステージは、
常に『人』です。

■モエレ沼公園(札幌市東区)



■ロマンと夢をもつ「人間企業」でありたい

どんなに時代が変わっても、人はロマンと夢は忘れません。
ロマンと夢は今、生きていくことの確かな力となり、支えとなります。
そして明日への希望となります。

当社にとってのロマンは、創造することです。
当社にとっての夢は、人の幸せの輪が広がることです。
創業以来持ち続けてきた、
創造への熱意とそれによって培ってきた技術。
そして信頼という人の輪を財産として受け継ぎ、
株式会社オーエーテックはさらに力強く歩き続けていきます。
機動力、創造力、情熱をエネルギーとした「人間企業」として。

代表取締役 野口 英志

会社概要

商	号	株式会社 オーエーテック
設	立	2009年4月
資	本	金 6,000万円
所	在	〒007-0885 札幌市東区北丘珠5条4丁目4番40号 TEL.011-791-1573 FAX.011-791-2766
従	業	員 数 85名 平成25年2月現在
取	引	銀 行 北洋銀行(株) 栄町支店

株 主

株式会社 アイ・テック

会社許可

建設業許可 北海道知事許可(般-22)石第20584号
鉄骨製作工場Hグレード認定 認定番号TFBH-110021



株式会社 オーエーテック

事業内容

鋼構造物の設計・製作施工

1982年より、前身の(株)野口組鉄工所として建築鉄骨の製作を開始しました。

首都圏の超高層物件の4面BOX柱の製作を開始し、超高層物件の鉄骨製作に参入。

新千歳空港国際線ターミナルビルの屋根トラスに代表される、特殊構造物の製作に参入。

このような歴史背景があって、以下の鋼構造物を主体に事業展開しています。

- 4面溶接BOX材の製作
- 超高層物件の製作
- パイプ等特殊構造物の製作
- その他、建築鉄骨全般の製作

会社沿革

昭和57年11月	札幌市東区北丘珠5条4丁目4番40号 資本金1000万にて、株式会社野口組鉄工所を設立
昭和58年 3月	ビルド.H協議会入会
昭和60年 3月	全国鐵構工業連合会Mグレードの認定
平成 2年12月	中央工場 完成
平成 2年12月	角溶接装置 ウェルスターDPを導入
平成 3年 3月	4面BOXの製作開始
平成 3年 8月	中沼にストックヤード用地を取得
平成 3年 9月	事務所棟完成
平成 3年10月	西工場完成
平成 4年 3月	全国鐵構工業連合会Hグレードの認定
平成 6年 4月	第8次 AW検定取得
平成11年 5月	中沼にストックヤード 建設
平成14年12月	国土交通大臣認定取得 (Hグレード)
平成16年 3月	株式会社 ノグチ 商号変更
平成16年11月	国土交通大臣認定取得 (Hグレード)
平成17年10月	株式会社アイ・テックとの業務提携開始
平成22年 3月	事業譲渡により株式会社アイ・テックの関連子会社となる
平成22年 4月	株式会社オーエーテック事業開始
平成23年 2月	国土交通大臣認定取得 (Hグレード)
平成23年 8月	増資 資本金6000万円



資格保有人員

発行元	資格名称	人数
国土交通省関連	一級建築士	3名
	二級建築士	1名
	土木施工管理技士 1級	1名
	土木施工管理技士 2級	1名
日本溶接協会	溶接管理技術者(WES) 特別級	1名
	溶接管理技術者(WES) 1級	1名
	溶接管理技術者(WES) 2級	18名
日本非破壊検査協会	非破壊検査技術者(NDI UT-レベル3)	2名
	非破壊検査技術者(NDI UT-レベル2)	4名
	非破壊検査技術者(NDI PT-レベル2)	2名
鉄骨製作管理技術者登録機構	鉄骨製作管理技術者 1級	9名
	鉄骨製作管理技術者 2級	2名
日本鋼構造協会	建築鉄骨超音波検査技術者	4名
	建築鉄骨製品検査技術者	11名
	鉄骨工事管理責任者	3名
	建築高力ボルト接合管理技術者	10名
溶融亜鉛めっき高力ボルト技術協会	溶融亜鉛めっき高力ボルト施工技術者	6名
厚生労働省関連	衛生管理者	2名
	クレーン運転士	3名
日本溶接協会	アーク溶接技能者	27名
	半自動溶接技能者	31名
AW検定協議会	AW検定 工場溶接技能者	17名
	AW検定 鋼管溶接技能者	2名
	AW検定 ロボット溶接オペレーター	2名

(H28.5現在)

工場・ヤード



工場全景 (中央工場)



BOX角溶接機「ウェルスター」 (中央工場)



溶接ロボット「アークマンMP」 (中央工場)



パイプコースター (西工場)

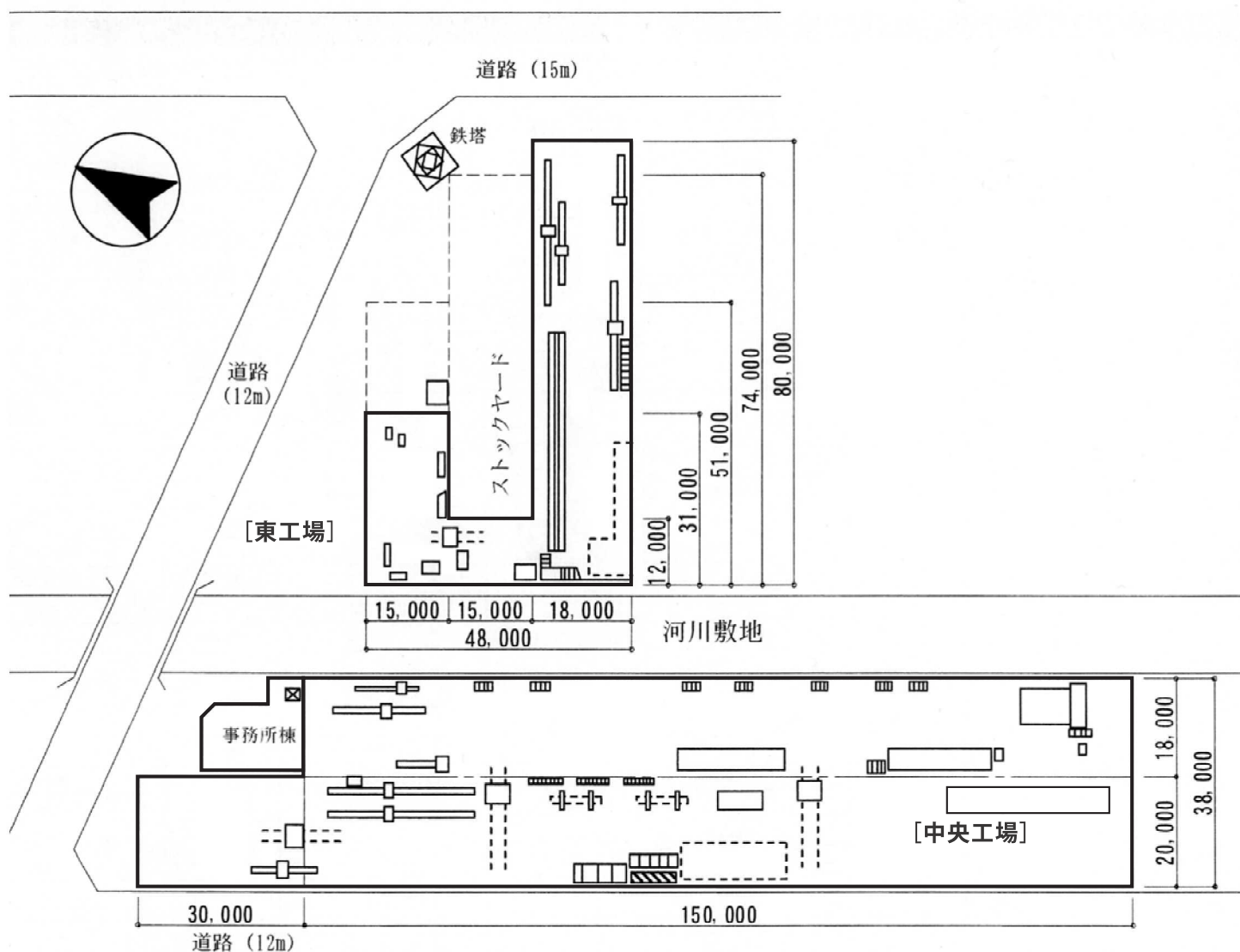


プレート開先加工機「VXW-3000」 (東工場)



中沼ヤード全景

工場配置図



敷地面積

[東工場]

敷地面積……………3,640㎡

建築面積……………2,085㎡

[中央工場]

敷地面積……………8,000㎡

建築面積……………5,700㎡

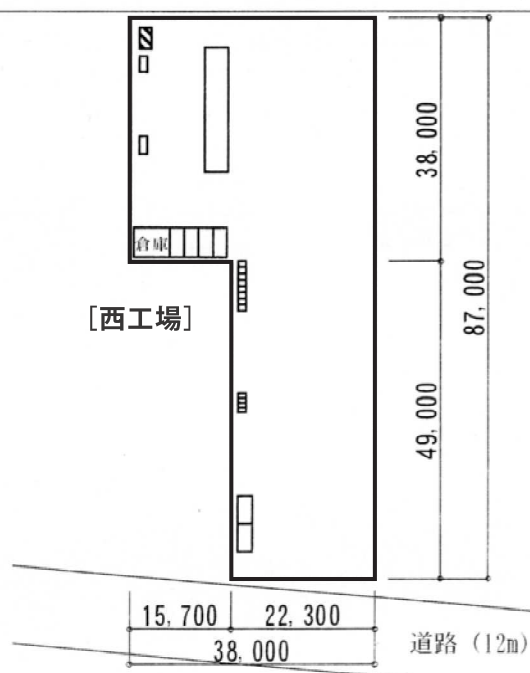
[西工場]

敷地面積……………3,200㎡

建築面積……………2,875㎡

[事務所棟]……………1,030㎡

[中沼ヤード]……………26,615㎡



設備機器一覧表

作業	機械名称	能力/型式	台数	メーカーその他
運搬(屋内)	天井走行クレーン	10.0t	4	中道機械(日立)
	〃	5.0t	5	中道機械(日立)
	〃	4.8t	5	中道機械(日立)
	〃	2.8t	6	自社(三菱・日立)
	〃	2.8t	4	日本ホイス(日本ホイス)
	半門型走行クレーン	2.8t	8	自社(日立)
運搬(屋外)	天井走行クレーン	10.0t	1	中道機械(日立)
	〃	2.8t	3	中道機械(日立)
	天井クレーン	20.0t	1	日本ホイス
	〃	4.8t	2	日本ホイス
	門型走行クレーン	10.0t	2	自社(日立)
	〃	2.8t	3	自社(三菱)
	フォークリフト	2.5t	1	コマツ
	〃	4.0t	1	TCM
	〃	7.0t	1	コマツ
	4tトラック	3.0t	1	三菱(カーゴクレーン付)
	10tトラック	10.0t	2	三菱
	20tトレーラー	20.0t	1	三菱(東急車輛)
切断	帯鋸盤	HK-1000	1	アマダ
	〃	H-900HD	1	アマダ
	〃	H-750HD	1	アマダ
	〃	H-650HD	1	アマダ
孔明	三方向多軸ボール盤	6BH-1000II	1	アマダ
	〃	6BH-1000III	1	アマダ
	CNCドリルマシン	SGM-1600VLD	1	昭和精工
	〃	TCV-3515LD	1	昭和精工
	ラジアンボール盤	RE3-1600	5	大矢 他
	直立ボール盤	YD2-53 他	4	吉田・鈴木・日立
	ポンチングマシン	S-705N 他	3	竹田・藤村 他
開先加工	H形開先加工機	MHV-1050	1	SHINX
	プレート開先加工機	VK-3000	1	新鋼工業
	〃	VK-1500	1	新鋼工業
	〃	VKW-3000	1	新鋼工業
	〃	VXW-3000-5	1	SHINX
	コラム開先加工機	VZ-750II	1	新鋼工業
	〃	VZP-800II	1	SHINX
	〃	UF-82	3	大同興業
プレート加工	シャーリングマシーン	S-2513	1	アマダ
	〃	S-1213	1	アマダ
	ショットブラスト	AM&F5010型	1	福山
	〃	13050型	1	福山
	アイトレーサー	AG-1500C	1	小池酸素
	自動ガス切断機	KT-5	5	田中製作所
	ポータブルガス切断機	KT-74他	10	田中・小池

作業	機械名称	能力/型式	台数	メーカーその他
鋼管加工	パイプコースター	HID-1300MTS	1	丸秀工機
空気圧縮機	スクリーコンプレッサー	VS 660 AD-37	1	神戸製鋼所
	〃	VS 695 AD-37	1	神戸製鋼所
	〃	VS 425 ADIII-22	1	神戸製鋼所
	コンプレッサー	5HP	1	IWATA
	〃	10HP	1	東芝
アーク溶接機	交流アーク溶接機	400～500A	43	ダイヘン・ミツビシ
半自動溶接機	半自動ガスアーク溶接機	600A	6	ナショナル・ダイヘン
	〃	500A	48	ナショナル・ダイヘン
	〃	350A	14	ナショナル・ダイヘン
ガウジング機	アークエアガウジング	500～600A	10	ナショナル・ダイヘン
乾燥機	溶接棒乾燥機	H-100(100kg)	1	マツモト
	フラックス乾燥機	GF-20(200kg)	1	北浜製作所
サブマージ溶接機	サブマージ自動溶接機	1000A	2	ダイヘン
	〃	1500A	2	ダイヘン
	BOX角溶接用サブマージ自動溶接機	ウェルスターDP	2	小池酸素
	同上 溶接電源	1500A	8	ダイヘン
溶接ロボット	アークマンMP	15T-1000MP1	2	神戸製鋼所
エレクトロスラグ溶接機	非消耗/スル式エレクトロスラグ溶接機	SESNET-W	12	日鐵溶接工業
端面処理	フェーシングマシン	SHF-02N	1	品田工機
研削機	ドリル研削機	DP-32	1	アマダ
	〃	NCDP32	1	アマダ
	〃	NCDP50	1	アマダ
	卓上グラインダー	GR-26	1	日立
	〃	KBT-10	1	日立
切削工具	〃	ABT-4	1	日立
	高速切断機		2	中山機械
	ネジ切りマシン	32Φ	2	アサダ
	バイクール	25～50Φ	1	山川産業
きょう正・曲加工	旋盤	ストロング1500	1	豊和産業
	油圧プレス	500.0t	1	福永
	〃	80.0t	1	アマダ
	溶接型銅板組きょう正機	MR-32 PRA	1	明治産業
	〃	TRN-50-PHA	1	明治産業
	H形銅フランジきょう正機	ニューリホームD28	1	福山鍛造機
反転機	H型回転機	K-1000-20TW	2	松竹鉄工所
	〃	K-1200-20TS	4	松竹鉄工所(インバータ付)
	〃	NHAC200-2	1	日本ホイス
	コアポジショナー	KRC-2000S	5	久保工業
	立柱式リフターポジショナー	100t	1	自社
	チェーン反転機	KRH1000-20K	1	久保工業
	ターニングローラ	TR-10	2	小池酸素

(H28.5現在)

施工例



JRタワーホテル日航札幌



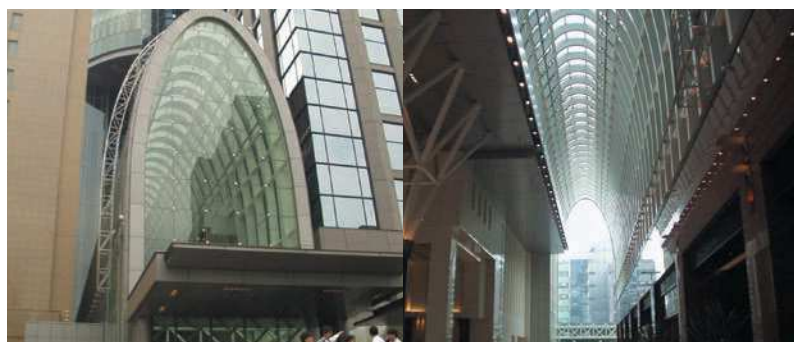
シェラトンホテル札幌



汐留シティセンター（汐留シオサイト）



結城市市民情報センター



住友不動産新宿オークタワー（オークコート）

施工例



電通本社ビル(カレッタ汐留)



東京汐留ビルディング



住友成泉札幌大通ビルディング



富士ソフトABCビル



ヴェルビュ苗穂



品川シーサイドフォレスト



東京ドームシティラクーア

〒007-0885
札幌市東区北丘珠5条4丁目4番40号
TEL.011(791)1573
FAX.011(791)2766

